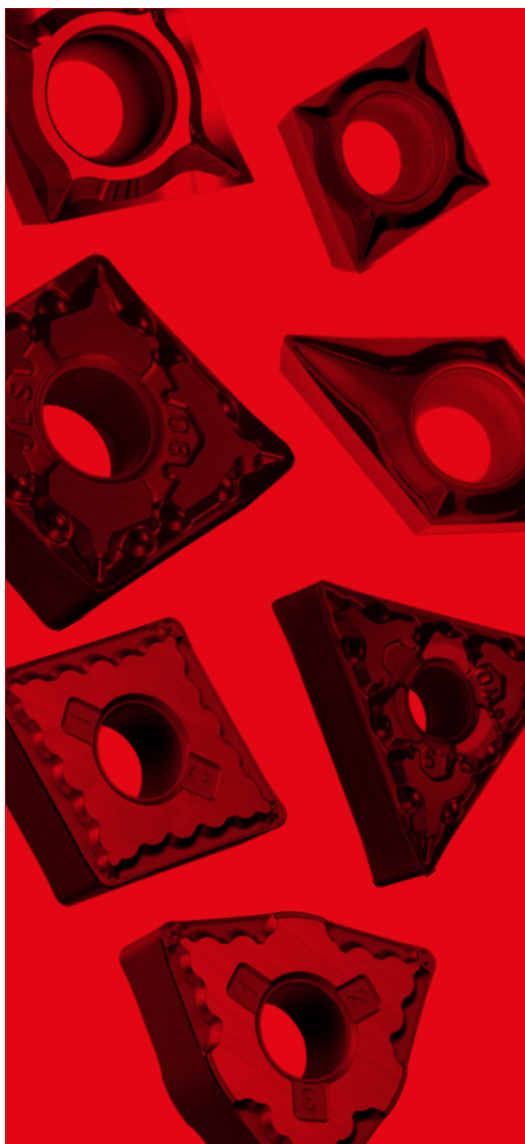
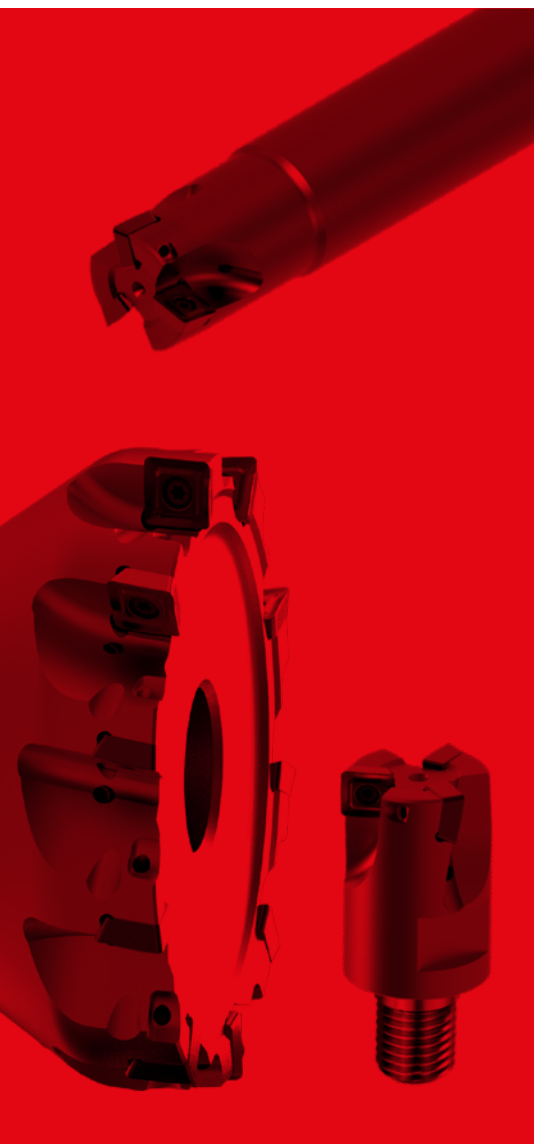


04/2025 – 04/2026

NUEVOS PRODUCTOS



NUEVO SISTEMA DE LANZAMIENTO DE PRODUCTOS



NUEVOS PRODUCTOS Y AMPLIACIONES DE GAMA DE UN VISTAZO

Mitsubishi Materials está continuamente centrado en las necesidades específicas del cliente para afrontar mejor los desafíos de la industria metalúrgica moderna.

CÓMO FUNCIONA

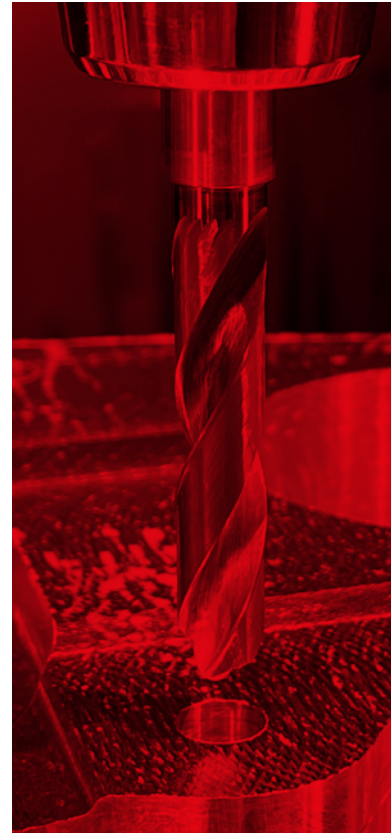
Dos veces al año (abril y octubre) se publican los nuevos productos y las ampliaciones de gama. Este catálogo muestra todos los productos de torneado, fresado, taladrado y MPlus que se han lanzado desde la publicación del catálogo general vigente C010. Estos productos aparecen resaltados con un icono “NEW” en rojo o un icono “NEW” en gris.

NEW = Productos o ampliaciones totalmente nuevos que se presentan en el lanzamiento actual (primavera u otoño) y que todavía no aparecen en el último catálogo general.

NEW = Productos o ampliaciones que se presentaron en ediciones de primavera y otoño anteriores y que aún no están en el último catálogo general.

NOS VOLVEMOS MÁS DIGITALES

Para obtener más información sobre los productos de este folleto, como dimensiones, condiciones de corte etc, escanee el código QR que aparece en cada página de producto.



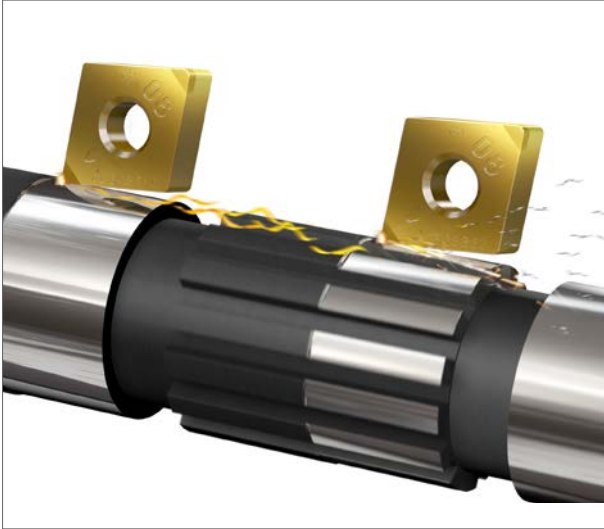
ÍNDICE

HERRAMIENTAS DE TORNEADO	4
HERRAMIENTAS DE FRESADO INTEGRAL	16
HERRAMIENTAS DE FRESADO CON PLACAS INTERCAMBIABLES	20
HERRAMIENTAS DE TALADRADO	26
HERRAMIENTAS MPLUS	30

HERRAMIENTAS DE TORNEADO

PRODUCTO		
NEW	GAMA BC8200 / MB8200	5
NEW	MICRO-MINI TWIN	6
NEW	GAMA MC6100	7
NEW	GAMA MC / MP7100	8
NEW	ROMPEVIRUTAS FSF / FSF-P	9
NEW	BARRAS DE MANDRINAR Y PLACAS DE CORTE PARA MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS	10
NEW	GAMA XB	11
NEW	GAMA GT	12
NEW	LC2005	13
NEW	MV9005	14
NEW	SERIE GY	15

GAMA BC8200 / MB8200



NUEVA GENERACIÓN DE CALIDADES DE PCBN RECUBIERTAS PARA EL MECANIZADO DE ACEROS ENDURECIDOS

Las calidades BC8210 y BC8220 representan la última generación de PcBN, desarrolladas para el torneado de materiales duros en aplicaciones de corte continuo e interrumpido de ligero a medio.

Las nuevas calidades ofrecen una excelente resistencia al desgaste del flanco y del cráter. Junto con una mayor resistencia a las microrroturas, proporcionan un proceso de mecanizado más estable y permiten una larga vida útil de la herramienta en una amplia gama de aplicaciones de alta velocidad.

Se ha creado el nuevo rompevirutas BL y BR en combinación con la calidad BC8220 para aprovechar un control de virutas mejorado durante el mecanizado de profundidad de corte medio y alto.

La capa exterior con recubrimiento dorado facilita la detección de desgaste fácilmente de los filos de corte usados.



Para obtener más información...

B249

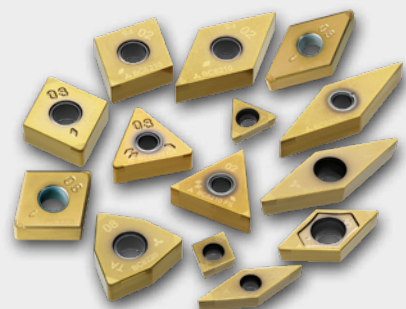
www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

Gama ampliada de diferentes geometrías para las calidades BC8220 y BC8210 de PcBN recubiertas.

Presentación del nuevo rompevirutas BL y BR en BC8220.

Lanzamiento de las nuevas calidades MB8220 y MB8210 de PcBN no recubiertas para aplicaciones de torneado de acero endurecido.



MICRO-MINI TWIN



PARA EL MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS DE ALTA PRECISIÓN

Perfecto para el mandrinado de pequeño diámetro de aceros y aceros inoxidable. Económico, mango de tipo integral con dos filos de corte. Al tener un filo de corte en cada extremo, se reducen los gastos en herramientas.

BARRA DE MANDRINAR MULTIUSOS

La multifuncionalidad de la MICRO-MINI TWIN permite una gran variedad de aplicaciones, como mandrinado, ranurado y roscado, y está disponible con o sin rompevirutas.

..... **NEW 04/2025**

Nuevas pinzas de amarre con refrigeración interna. Ampliación de la gama con refrigeración externa.

MICRO-MINI TWIN – Barra de mandrinar para el mecanizado de piezas pequeñas y de alta precisión.

Perfecto para mandrinado de diámetros pequeños de acero inoxidable.

Mango con dos filos de corte.

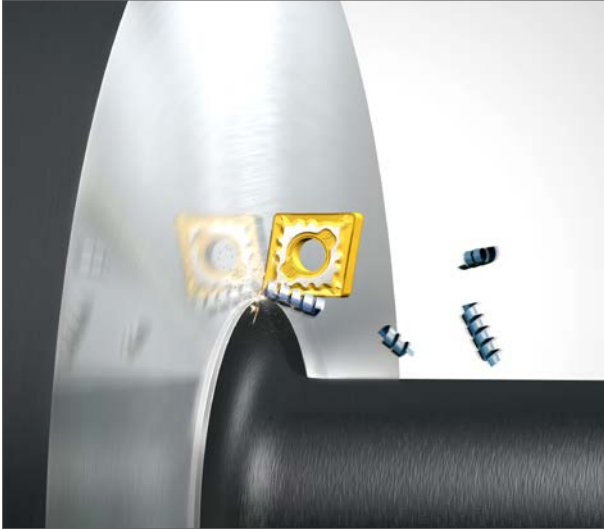


Para obtener más información...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

GAMA MC6100



EL MÁXIMO RENDIMIENTO DE CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Las calidades MC6115 y MC6125 con recubrimiento de CVD, además de la nueva calidad MC6135, son la primera recomendación para el torneado de acero. Adecuadas para una amplia gama de aplicaciones de mecanizado continuo a muy interrumpido.

La gama MC6100 de calidades se ha diseñado para satisfacer la demanda de velocidades de corte superiores y aumentar la eficiencia de mecanizado.

Al mejorar la tecnología existente, se ha conseguido un drástico aumento de la resistencia al desgaste y las microrroturas y de la estabilidad del filo de corte. Cuando se utiliza en aplicaciones convencionales a altas velocidades, las tres calidades mejoran la estabilidad del filo de corte.



Para obtener más información...

B266

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW** 04/2026

Nuevo rompevirutas para desbaste de aceros al carbono y aceros aleados.

Ampliación de la gama de placas de una cara y mayor tamaño para torneado ISO CNMM y SNMM para diversas aplicaciones que abarcan desde la MC6115 para el mecanizado a alta velocidad hasta la MC6125 para aplicaciones generales.

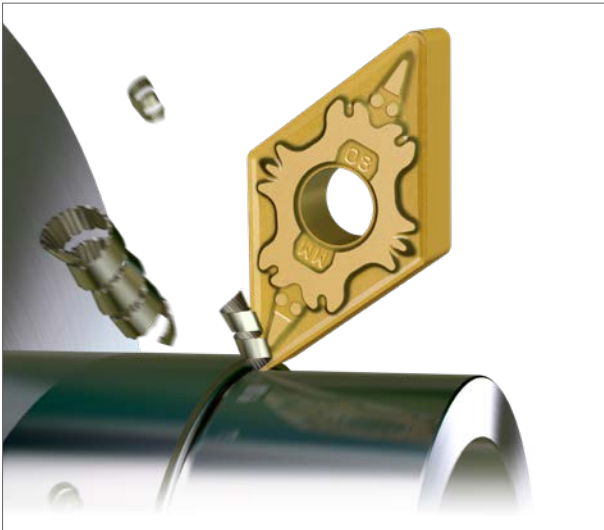
..... **NEW** 04/2025

Nuevo rompevirutas FPH para profundidades de corte bajas y acabados de alto avance.

Recubrimiento CVD para torneado de acero.



GAMA MC/MP7100



CALIDADES CON RECUBRIMIENTO CVD Y PVD PARA TORNEADO DE ACERO INOXIDABLE

Tres nuevas calidades perfectas para el mecanizado de acero inoxidable. MC7115 para corte ligero, MC7125 para mecanizado general y MP7135 para aplicaciones de corte pesado.

Nueva tecnología de recubrimiento para el torneado de acero inoxidable y un sustrato específico para cada calidad.

Cada calidad tiene su propia combinación de capas de recubrimiento de TiN, Al₂O₃ y TiCN.

Innovadoras capas de unión como Super-Tough Grip para las capas superiores de recubrimiento y Sub-Grip para la capa base. Estas unen las capas de recubrimiento al sustrato de metal duro, lo que incrementa significativamente la vida útil de la herramienta.



Para obtener más información...

B277

www.mmte-mediastore.net

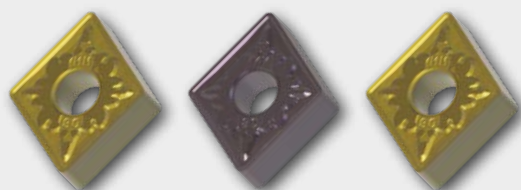
NEW 04/2025

MC7115, MC7125, MP7135

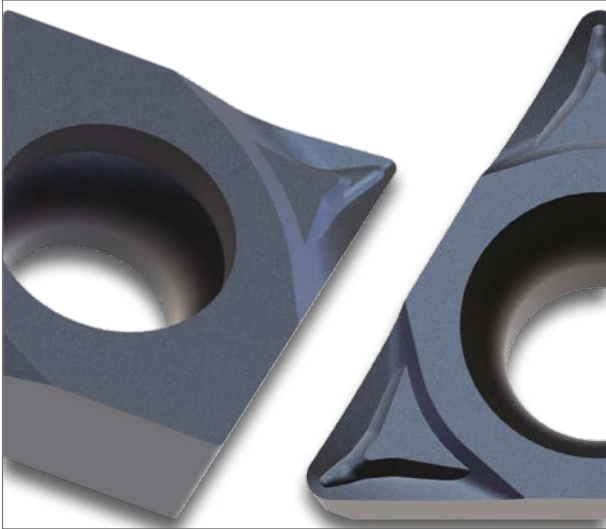
Una nueva gama de placas de torneado para una variedad de aplicaciones de acero inoxidable. Gama completa de geometrías negativas y positivas.

Placas de geometría negativa
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM,
TNMG, TNMX, VNMG, WNMG

Placas de geometría positiva
CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT,
TPMH, VBMT, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT



ROMPEVIRUTAS FSF / FSF-P



ROMPEVIRUTAS PERFECTO PARA PROFUNDIDADES DE CORTE PEQUEÑAS Y OPERACIONES DE TORNEADO DE ACABADO

La baja resistencia al corte proporcionada por los nuevos rompevirutas tipo FSF y FSF-P permite que las placas positivas sean más eficaces y reduce la generación de virutas largas cuando se mecaniza a bajas profundidades de corte.

Gracias a la gran variedad de calidades que ofrecen los nuevos rompevirutas, se pueden mecanizar muchos materiales distintos, como aceros aleados e inoxidables, fundición gris y dúctil, aleaciones de aluminio y materiales resistentes a la temperatura de manera eficaz.



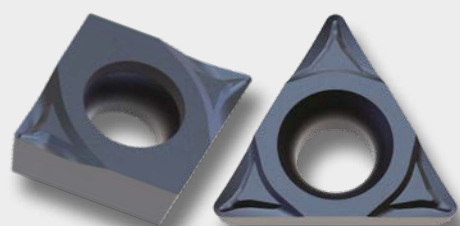
Para obtener más información...

B210-I

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Los nuevos rompevirutas FSF y FSF-P están disponibles para una amplia gama de placas con geometrías positivas de 5°, 7° y 11° en las calidades MP9025, MS7025, MS9025 y VP30RT.



BARRAS DE MANDRINAR Y PLACAS DE CORTE PARA MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS



BARRAS DE MANDRINADO PARA PEQUEÑOS DIÁMETROS

Barras de mandrinado para pequeños diámetros con mangos de acero, acero endurecido y metal duro. Perfectas para el mecanizado de piezas pequeñas y compatibles con los tornos de decoletaje.



Para obtener más información...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

..... NEW 10/2025

Ampliación de la gama de placas clase E positivas.

..... NEW 04/2025

Rompevirutas FSF/FSF-P

Perfecto para profundidades de corte pequeñas y operaciones de torneado de acabado.

Barras de alto rendimiento fabricadas de acero endurecido. Proporcionan rigidez adicional con respecto al acero estándar y reducen los costes de inventario en comparación con los mangos de metal duro.



GAMA XB



GAMA VERSÁTIL DE APLICACIONES DE TORNEADO COMPLEJO CON UN SOLO SOPORTE

Ahora hay disponible una gama completa de nuevas herramientas con filos de corte de alta calidad y excelente afilado para una amplia variedad de aplicaciones.

Eficacia y estabilidad proporcionadas por esta nueva e innovadora herramienta de torneado intercambiable.

FACILIDAD Y PRECISIÓN

La multifuncionalidad que proporciona la sujeción rígida de seis lados de la placa a la cabeza permite un ajuste sencillo y preciso al cambiar de placa.



Para obtener más información...

B278

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Ampliación de cabezas / placas de perfil para aplicaciones de mandrinado y mayor gama de pasos para placas de roscado.

Ampliación de herramientas para mecanizado de ranurados interiores y frontales más profundos.

Expansión de casquillos y portaherramientas de metal duro para un ajuste flexible del voladizo de la herramienta.

..... **NEW 10/2025**

Herramienta de torneado y placas intercambiables para una amplia variedad de aplicaciones de ranurado y biselado con un solo soporte.

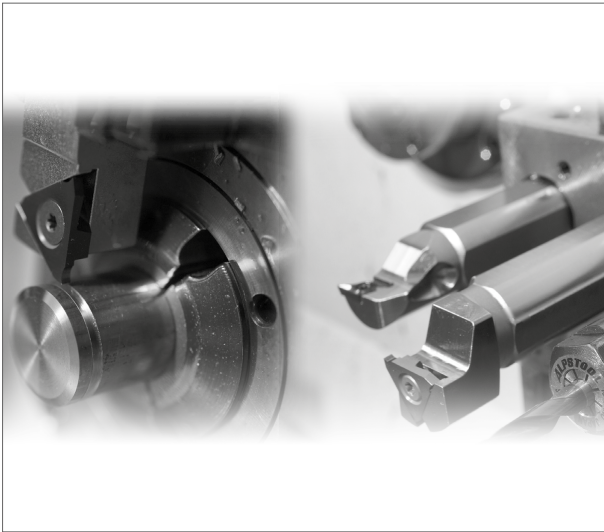
3 tipos de mangos de acero y metal duro con y sin agujeros de refrigeración pasantes.

Placas para ranurado interno y externo, biselado, roscado y ranurado lateral.

El golpeo roscado se puede reemplazar por mecanizado.



GAMA GT



PLACAS DE RANURADO Y PORTAHERRAMIENTAS

Una gama de placas y portaherramientas perfecta para el mecanizado de piezas pequeñas.

Nuevas geometrías de herramienta con separación de cuello mejorada y sujeción trasera fácil de usar, perfecta para un cambio rápido y preciso de placas en soportes portaherramientas agrupados en tornos automáticos de decoletaje.



Para obtener más información...

B282

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Herramientas de ranurado exterior para el mecanizado de piezas pequeñas. Se añade la placa de ranurado GTAT para el mecanizado de arandelas y circlips.

Nuevas calidades GTAT disponibles
MS7025, TF15

Disponibilidad de la gama completa
MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15



LC2005



CALIDAD DE RECUBRIMIENTO DLC PARA METALES NO FERROSOS

Una nueva calidad diseñada para el mecanizado de materiales no ferrosos. El recubrimiento DLC es una capa que posee la dureza del diamante y la lubricidad del grafito.

El filo de corte del sustrato de metal duro reforzado y la suavidad de la capa fina permiten lograr un mecanizado de alta calidad.

Es particularmente apropiado para mecanizar aleaciones de aluminio, gracias a sus excelentes propiedades de resistencia al desgaste y antiadhesión.



Para obtener más información...

B290

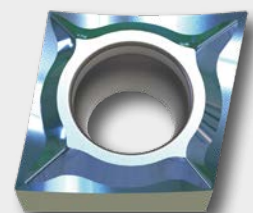
www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Calidad de recubrimiento DLC para el torneado de metales no ferrosos.

Nuevo recubrimiento DLC de capa fina para el mecanizado de precisión. Presenta extraordinarias propiedades de adhesión del recubrimiento y resistencia al desgaste.

Placas de geometría positiva
CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT



MV9005



CALIDAD DE TORNEADO CON RECUBRIMIENTO DE CVD PARA MECANIZADO DE SUPERALEACIONES TERMORRESISTENTES

Para el mecanizado de aleaciones termorresistentes a base de níquel para la industria aeroespacial, las placas con recubrimiento se utilizan ampliamente en el área de acabado medio donde se necesita prolongar la vida útil de la herramienta para el mecanizado de piezas grandes con una sola punta.

La calidad MV9005 incorpora una tecnología de recubrimiento Al-Rich recientemente desarrollada. Combina una alta proporción de Al con una película de (Al,Ti)N de alta dureza, que mejora significativamente la resistencia a la oxidación. También, además de su dureza, proporciona una resistencia al desgaste extremadamente alta incluso durante el mecanizado de alta velocidad de superaleaciones termorresistentes.

..... **NEW 04/2026**

Nuevo rompevirutas para placas positivas que impiden la soldadura de virutas a la placa y reduce la resistencia de corte. Ampliación de placas negativas y positivas para diversas aplicaciones.

Disponibilidad de la gama completa
Placas de geometría negativa
CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG

Placas de geometría positiva
RCMT, RCMX



Para obtener más información...

B271

www.mmte-mediastore.net

GAMA GY



AMPLIA SELECCIÓN DE PORTAHERRAMIENTAS Y PLACAS PARA APLICACIONES DE RANURADO

El sistema de ranurado TRIFORCE asegura que la lama esté fijada de forma segura en 3 direcciones (lateral, frontal y superior), proporcionando una gran rigidez para un rendimiento de ranurado estable.

Las herramientas de ranurado GY pueden alcanzar un mecanizado estable en condiciones de corte de gran eficacia donde las herramientas convencionales se veían afectadas por la vibración y el traqueteo.

Una completa variedad de herramientas con combinaciones modulares de lamas y portaherramientas proporciona un control eficiente del inventario de herramientas.

..... **NEW 04/2026**

MY6125

Nueva calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para procesos de mecanizado estable de aceros a altas velocidades.

Mayor resistencia al desgaste y estabilidad del filo de corte.

Adecuado para operaciones de ranurado, torneado y tronzado.



Para obtener más información...

B140

www.mmte-mediastore.net

HERRAMIENTAS DE FRESADO INTEGRAL

PRODUCTO



NEW

iMX

17

NEW

GAMA VQ

18

NEW

VFR

19

iMX

FRESAS DE CABEZA INTERCAMBIABLE iMX

La gama iMX es un revolucionario sistema de fresas que combina las ventajas del metal duro y de las fresas intercambiables.

El uso de cabezas intercambiables iMX evita los costes que implican las fresas integrales de metal duro extralargas.

Esta capacidad de intercambio también reduce el tiempo que lleva cambiar las herramientas, puesto que basta con desatornillar la cabeza.

Los nuevos tipos multihélice tóricos de cabeza cónica son perfectos para el mecanizado de aceros inoxidables, aleaciones termorresistentes y aleaciones de titanio.

Sujeción directa en el portaherramientas con una gama de pinzas ER ahora disponible.



Para obtener más información...

B200

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Cabeza iMX tórica con varios agujeros de refrigeración pasantes.

La herramienta perfecta para el mecanizado de laminas.

iMX-C8T-E Ø 8

iMX-C10T-E Ø 10

iMX-C12T-E Ø 12

iMX-C15T-E Ø 15

Pinzas ER con gama ER 16 – 40 y tamaños de conexión iMX de iMX 10 – 25.



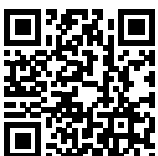
GAMA VQ



FRESAS DE ALTO RENDIMIENTO PARA ACEROS INOXIDABLES Y MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR

VQ es una serie de alto rendimiento de fresas de metal duro. El rendimiento excepcional se consigue gracias a una interacción perfecta entre geometrías de hélices modernas, sustratos de metal duro especiales y nueva tecnología de recubrimiento.

Además de las fresas cuadradas, tóricas y de punta esférica, se han introducido fresas con rompevirutas en longitudes de 3/4 DC para desbaste dinámico.



Para obtener más información...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB

Fresas de metal duro integral de 3 y 4 hélices planas y de 4 hélices con radio para el máximo rendimiento en aplicaciones de micro-mecanizado.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS

Fresas integrales de metal duro con rompevirutas y paso de hélice irregular en longitudes de corte de 3, 4 y 5 x DC.

VQ2XLBR

Ampliación de rango de las fresas integrales esféricas de 2 hélices.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB

Nuevas fresas tóricas integrales de metal duro con rompevirutas y paso de hélice irregular en longitudes de corte de 3, 4 y 5 x DC.



VFR



VFR – UNA SERIE DE FRESAS DE METAL DURO CON RECUBRIMIENTO DE ALTA TECNOLOGÍA

Perfecta para el fresado de materiales extremadamente duros de hasta 70 HRC. El recién desarrollado recubrimiento de PVD multicapa de (AlCrSi)N ofrece una mayor resistencia a la oxidación y una mejor lubricidad, junto con una resistencia al desgaste y una fuerza adhesiva mejoradas.

Los tipos VFR2/4 MV incorporan una geometría innovadora, como hélices variables, para evitar vibraciones; el centro altamente rígido suprime el traqueteo y las vibraciones.

Las VFRSD / MD y SD son capaces de realizar fresado de ranuras completo gracias a la geometría de filo de corte afilado y a la resistencia a las microrroturas mejorada.

..... **NEW 04/2026**

VFRSD/MD/LD

Fresas multihélice con longitudes de corte corta, media y larga.

VFRSDRB/MDRB

Fresas tóricas multihélice en longitudes de corte corta y media.

VFR2MV/4MV

Fresas con hélices variables en versiones de 2 y 4 hélices.



Para obtener más información...

B231

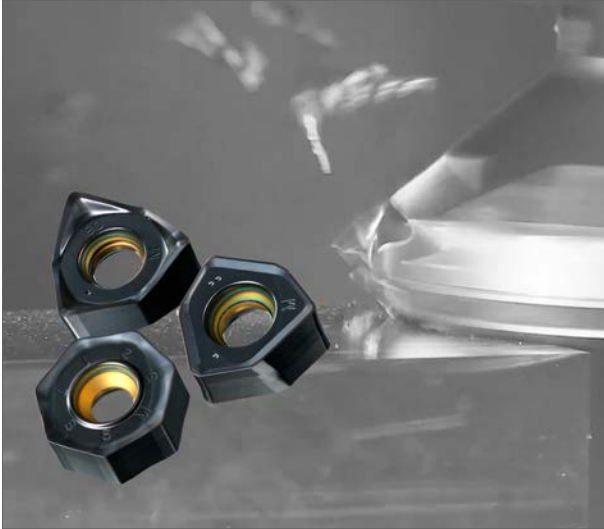
www.mmte-mediastore.net



HERRAMIENTAS DE FRESADO CON PLACAS INTERCAMBIABLES

PRODUCTO		
NEW	GAMA MV1000	21
NEW	GAMA WWX	22
NEW	MX3030	23
NEW	GAMA MP1200	24
NEW	GAMA ASX	25

GAMA MV1000



CALIDAD DE METAL DURO CON RECUBRIMIENTO PARA MECANIZADO A ALTA VELOCIDAD

La serie MV1000 consta de dos calidades; la MV1020 y la MV1030.

Ambas calidades presentan un innovador recubrimiento de CVD con un alto contenido de aluminio y se pueden utilizar para una amplia gama de aplicaciones, especialmente para el mecanizado de aceros no aleados o de baja aleación, aceros inoxidables y fundición nodular.

MV1020 – Proporciona una alta resistencia al choque térmico durante mecanizado con refrigeración y seco, para mecanizado estable sin agrietamiento térmico a altas velocidades de corte. Se pueden alcanzar tiempos de mecanizado reducidos significativamente.

MV1030 – Permite alta fiabilidad, especialmente al mecanizar acero inoxidable en seco. Alta resistencia a la oxidación y excelente resistencia al desgaste para evitar microrroturas y deformación plástica.



Para obtener más información...

B270

www.mmte-mediastore.net

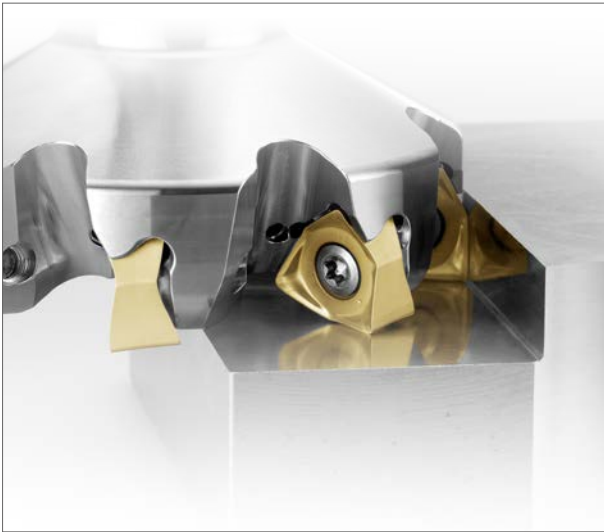
..... **NEW 04/2025**

Expansión del rango de geometrías para una amplia variedad de aplicaciones.

La calidad de metal duro recubierto ideal para fresado.



GAMA WWX



FILO CON ESTABILIDAD PARA ALTA EFICIENCIA

La gama WWX es una gama completa y muy versátil de fresas con placas intercambiables. Las innovadoras placas de doble cara aportan un alto nivel de rentabilidad y una reducción del inventario de herramientas.

Disponibles en varios tipos incluidas geometrías roscadas, mango y plato / fresado frontal para garantizar el mecanizado eficiente de una amplia gama de aplicaciones de fresado.



Para obtener más información...

B260

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

MV1030

Ampliación de calidades disponibles para la WWX200/WWX400.

WWX200

Ampliación del rango de geometrías. Fresa frontal de 90° y alto rendimiento con placas trigonales de doble cara para el fresado escuadrado, planeado y de copiado.



MX3030



NUEVA CALIDAD CERMET PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

Permite unos acabados de superficie excelentes incluso con unas condiciones de mecanizado de alta eficiencia.

La calidad MX3030 es especialmente adecuada para el acabado de aceros, aceros inoxidable, fundición y fundición dúctil.

En comparación con los productos convencionales, esta nueva calidad cermet ofrece una mayor conductividad térmica y, por tanto, excelente resistencia al desgaste térmico y a roturas repentinas. Gracias a la mayor dureza, se puede lograr un rendimiento de corte significativamente mejorado con mayores profundidades de corte.



Para obtener más información...

B280

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Ampliación de la gama de placas para la serie APX3000 de fresas con placas intercambiables.



GAMA MP1200



NUEVA CALIDAD DE FRESADO RESISTENTE PARA UNA AMPLIA SELECCIÓN DE FRESAS

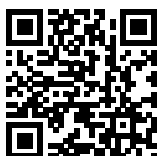
Tres nuevas calidades de fresado de metal duro con recubrimiento de PVD.

MP1220: centrada en la resistencia al desgaste en condiciones de corte estables y es ideal para aceros aleados.

MP1230: una calidad equilibrada para el fresado de uso general de aceros y aceros inoxidable.

MP1240: optimizada para una alta resistencia a las microrroturas en corte interrumpido o de alta carga desde acero a titanio y HRSA.

La serie MP1200 presenta un recubrimiento de PVD multicapa Gene-Tenax™ recientemente desarrollado y diseñado para proporcionar resistencia al agrietamiento.



Para obtener más información...

B272

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Calidades de metal duro con recubrimiento de PVD para fresado.

Una amplia gama de 20 fresas diferentes puede equiparse con la nueva calidad, desde los populares tipos AHX, ASX, AJX, AXD y ARP hasta los tipos VPX, VOX, WJX, WSX y 415SD.



GAMA ASX



PARA FRESADO ESTABLE INCLUSO EN CONDICIONES DE CORTE DE ALTA CARGA

Una gama completa de fresas y placas para una amplia gama de aplicaciones. Las placas y fresas de menor tamaño presentan menos carga de corte y mejoran el avance, dando como resultado un menor tiempo de mecanizado y una reducción del consumo de energía.

Fresas frontales, de mango, plato y con rosca disponibles para un mecanizado eficiente de aceros, aceros inoxidables, fundición y fundido dúctil, aluminio, titanio, HRSA y aceros endurecidos.

Placas en 49 calidades diferentes y elección adicional de rompevirutas y geometría wiper para abarcar todo tipo de aplicaciones de mecanizado, incluso las más exigentes.



Para obtener más información...

B188

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

ASX300

Nuevo tipo más pequeño para corte general con diseño multidentado.

Tipo plato: Ø 40, Ø 50, Ø 63 y Ø 80

Tipo plato: Ø 20, Ø 25, Ø 32

Tipo mango: Ø 20, Ø 25, Ø 32

Están disponibles las placas de calidad MP1200 de última tecnología.



HERRAMIENTAS DE TALADRADO

PRODUCTO		
NEW	DXAS	27
NEW	DFAS / MFE	28
NEW	MINI DVAS	29

DXAS



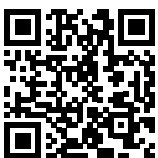
BROCAS DE METAL DURO DE CABEZA INTERCAMBIABLE

Una broca de cabeza intercambiable revolucionaria que reduce drásticamente los costes de funcionamiento y logra una precisión de mecanizado y un nivel de eficiencia comparables a las brocas integrales.

La fijación de dos tornillos acaba con la deformación del soporte y permite una fijación de alta resistencia. Esto significa que es menos probable que se afloje y ofrece una fijación firme de la cabeza, incluso en situaciones de mecanizado de alta tensión.

La nueva broca tiene una vida útil excepcionalmente larga, especialmente con la calidad DP6020 de metal duro con recubrimiento.

Como resultado, los costes de funcionamiento se reducen significativamente en comparación con las brocas de cabeza intercambiable convencionales.



Para obtener más información...

B279

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Nuevas e innovadoras brocas con cabezal intercambiable. Para un taladrado de alto rendimiento y precisión en acero.

Disponibles en rango de diámetros de 18.0 a 30.0 mm y L/D de 1.5 / 3 / 5 / 8.



DFAS/MFE



BROCAS DE METAL DURO DE PUNTA PLANA PARA UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

La planitud y chaflán de refuerzo en las esquinas aplican más fuerza y filo para una reducción sustancial de las rebabas. La geometría de las puntas que combina diferentes radios forma un filo de corte resistente y un excelente control de las virutas.

La geometría de puntas multirradio en combinación con la punta central estrecha da la forma ideal de las virutas, con lo que se reduce de forma notable la resistencia al corte.

En las brocas DFAS, los canales de refrigeración especiales pasantes ofrecen una refrigeración y evacuación de virutas significativamente superiores, y garantizan un mecanizado estable de aceros inoxidables y aleaciones de titanio.

..... **NEW 04/2025**

DFAS-E

Brocas de metal duro de punta plana con refrigeración interna (tolerancia m7).

DFAS

Brocas de metal duro de punta plana con refrigeración interna.

Ahora disponibles en tipo L/D = 5 más largas.

MFE

Brocas de metal duro de punta plana (tolerancia h7).



Para obtener más información...

B233

www.mmte-mediastore.net

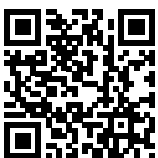
MINI DVAS



SERIE DE BROCAS DE METAL DURO PARA UN TALADRADO RÁPIDO, FIABLE Y PRECISO

Las brocas MINI DVAS pueden trabajar a mayores velocidades y avances, con ciclos de taladrado más rápidos, lo que mejora la productividad.

Con las brocas DVAS se consiguen agujeros más rectos y se mejoran la precisión dimensional y posicional. Además, la vida útil de la herramienta supera todas las expectativas convencionales.



Para obtener más información...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Gama de brocas de metal duro "TRISTAR".

Ahora disponibles extra largas L/D 50.
 Ø 1.0 mm – Ø 2.9 mm
 L/D = 2 – 50



HERRAMIENTAS MPLUS

PRODUCTO



NEW 415SD

31

415SD



PLATO DE FRESADO VERSÁTIL PARA MECANIZADO DE UNA AMPLIA GAMA DE MATERIALES

La fresa de alto avance 415SD ofrece fiabilidad y rentabilidad para plunge, interpolado y mecanizado en rampa.

El posicionamiento preciso de las placas y la sujeción segura con grandes superficies de contacto permiten un mecanizado de alto avance eficiente.

Hay disponibles calidades MV1000 con diferentes rompevirutas para los grupos de materiales P, M y K. Hay disponibles placas intercambiables MP9130 para mecanizado de aleaciones de titanio.

Las hélices de paso variable reducen la vibración y la geometría multihélice garantiza un rendimiento de corte de alta eficacia.

..... **NEW 04/2025**

MV1020/MV1030

Ampliación de la calidad.

Primera opción para el mecanizado de alto avance.



Para obtener más información...

MP111

www.mmte-mediastore.net

RED DE VENTAS EUROPEA

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

┌

┐

└

┘